



Der Anhänger

PRESSEMITTEILUNG

Großenhain, 13. Februar 2015

STEMA investiert 2,1 Mio. EUR in neue Technik.

In diesem Jahr investiert der Anhänger-Hersteller STEMA mit 2,1 Mio. EUR unter anderem in neue Technik für die Blechverarbeitung. Zwei neue Kantmaschinen vom Hersteller LVD aus Belgien und eine automatische CNC-Stanzanlage der Firma Trumpf werden bis zum Jahresende die Fertigungsmöglichkeiten erheblich ausweiten. Die vermehrten Nachfragen nach neuen, ganz speziell nach größeren - bis zu 6 m langen Anhängern, waren ausschlaggebend für die Auswahl der Technik.

Die Kanttechnik der Firma LVD ist in Fachkreisen eine anerkannte Technik im oberen Level. Diese Technik ermöglicht sowohl den Einzel- als auch den Parallelbetrieb. Jede Kantmaschine für sich kann bis zu 4 m lange Kantteile fertigen. Schaltet man die beiden Maschinen in den Synchron-Modus, sind auch größere Teile mit einer Fertigungslänge von bis zu 8 m herstellbar. Technisches Highlight ist dabei das lasergesteuerte Winkelmesssystem. Damit ermöglichen die Maschinen eine fehlerfreie Fertigung vom ersten Teil an und das mit höchster Genauigkeit. Die bei der vorhandenen alten Technik bisher angefallenen sogenannten Einstellteile, die benötigt wurden, um die Maßhaltigkeit des Loses herzustellen, fallen damit weg. Dies ist ein wichtiger Effektivitätsgewinn für uns.

Rund 20 % weniger Energieverbrauch gegenüber herkömmlichen Kantpressen.

Ein weiteres Argument für die neue Technik ist der niedrige Energiebedarf mit dem die Kantpressen in der Lage sind, weitere deutliche Maßstäbe zu setzen. So sinkt der Energieverbrauch um rund 20 % gegenüber herkömmlichen Kantpressen.

www.stema.de

STEMA Metalleichtbau GmbH
Riesaer Straße 50
01558 Großenhain

Telefon +49(0)35 22-30 94-0
Telefax +49(0)35 22-30 94-15
info@stema.de | www.stema.de

Geschäftsführer
Michael Jursch

Amtsgericht Dresden HRB 496
ILN 4024187000000
UST-IdNR. DE 140697246
St.-Nr 209/120/00258

HypoVereinsbank

Konto 327 732 773
BLZ 850 200 86
IBAN DE67850200860327732773
BIC HYVEDEMM496

Voba Raiba MeißenGroßenhain eG

6 711 921 000
850 950 04
DE15850950046711921000
GENODEF1MEI

Sparkasse Meißen

3 043 012 258
850 550 00
DE24850550003043012258
SOLADES1MEI

Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, im Internet unter www.stema.de oder Tel. +49(0)35 22-30 94-0.

ANHÄNGER





Der Anhänger

"Diese Anschaffung und die damit zu erreichende Flexibilität ist wichtig und notwendig, um im Bereich Fachhandel weitere neue und innovative Produkte an den Markt bringen zu können und das jährliche robuste Wachstum in diesem Bereich weiter fortzusetzen. Die neue Anhänger-Baureihe mit 5 und 6 m langen Anhängern steht weit oben auf dem zukünftigen Entwicklungsplan. Bereits ab kommenden Montag laufen die Maschinen dann im Schichtbetrieb.", so Herr Jursch - Geschäftsführer der Firma STEMA.

Technische Eckdaten der Kantpressen:

- Typ LVD Serie PPEB-EFL 220/45
- Druckkraft: 2200 kN (220 t) / Maschine

Pressekontakt:

Kristin Oergel | E-Mail: kristin.oergel@stema.de | Tel.: 03522-30 94 41

www.stema.de

STEMA Metalleichtbau GmbH
Riesaer Straße 50
01558 Großenhain

Geschäftsführer
Michael Jursch

HypoVereinsbank

Voba Raiba MeißenGroßenhain eG

Sparkasse Meißen

Telefon +49(0)35 22-30 94-0
Telefax +49(0)35 22-30 94-15
info@stema.de | www.stema.de

Amtsgericht Dresden HRB 496
ILN 4024187000000
UST-IdNR. DE 140697246
St.-Nr 209/120/00258

Konto 327 732 773
BLZ 850 200 86
IBAN DE67850200860327732773
BIC HYVEDEMM496

6 711 921 000
850 950 04
DE15850950046711921000
GENODEF1MEI

3 043 012 258
850 550 00
DE24850550003043012258
SOLADES1MEI

Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, im Internet unter www.stema.de oder Tel. +49(0)35 22-30 94-0.

ANHÄNGER

